



Schnittschutz

ein Programm, das ALWIT überzeugte.

Auswahl

Aus dem umfangreichen Whizard Sortiment hat sich der SteelCare als der universellste Handschuh herausgestellt.

Der beste Schutzhandschuh ist wirkungslos, wenn er nicht getragen wird. Ob der SteelCare der geeignete Handschuh ist, kann nur durch eine exakte Gefährdungsbeurteilung und Erprobung am Arbeitsplatz festgestellt werden.

SteelCare 10

Durch Verwendung hochfester Garne aus SPECTRA® Gauge 10 (Garnstärke 2,59 mm) vereint der SteelCare hervorragende Schnittfestigkeit und Schutz vor schweren Schnittverletzungen mit einem einzigartigen Design, das für unübertroffene Weichheit und hohen Tragekomfort sorgt.



SteelCare 10

Art. Nr. 52-9110.00/YYY.Z* (hier: 137.6)

SteelCare 10

* YYY.Z = größenabhängige Lagernummer

Lagernummer	Größe/Kennzeichnung
YYY.Z = 137.1	6 = XS
YYY.Z = 137.2	7 = S
YYY.Z = 137.3	8 = M
YYY.Z = 137.4	9 = L
YYY.Z = 137.5	10 = XL
YYY.Z = 137.6	11 = XXL



SteelCare 10 Grip

Um die Griffsicherheit zu erhöhen, gibt es den SteelCare auch mit einer Noppenbeschichtung aus PVC, der z.B. beim Umgang mit feuchten oder öligen Blechen, Werkzeugen oder bei Glas verwendet werden kann.

* YYY.Z = größenabhängige Lagernummer

Steelcare 10 Grip

Art. Nr. 52-9120.00/YYY.Z* (hier: 138.5)

Lagernummer	Größe/Kennzeichnung	Lagernummer	Größe/Kennzeichnung
YYY.Z = 138.1	6 = XS	YYY.Z = 138.4	9 = L
YYY.Z = 138.2	7 = S	YYY.Z = 138.5	10 = XL
YYY.Z = 138.3	8 = M	YYY.Z = 138.6	11 = XXL

Anwendung

Der SteelCare bietet das höchste Maß an Schnitt-, Verschleiß- und Abriebfestigkeit. Deshalb ist er insbesondere für Arbeiten und der Handhabung von scharfkantigen Materialien und Werkzeugen geeignet.

Sofern es sich um unbeschichtete Modelle handelt, sind Whizard Handschuhe beidseitig tragbar und ihre Lagerhaltung deshalb einfach.

Der SteelCare ist in 6 Größen lieferbar, die anhand des farbigen Saumes am Stulpenrand erkennbar sind. Sie werden im vorgewaschenen, quasi „voringelaufenen“ Zustand geliefert.

Pflege

1. Die Handschuhe im Waschnetzwaschen, etwa 35 bis 40 Stück pro Netz, dabei das Netz nicht zu eng um die Handschuhe schließen, damit sie gut befeuchtet werden.
2. Einweichen in der Maschine für 10 Minuten in kaltem Wasser mit einem fettlöslichen Mittel bei hohem Wasserstand.
3. Vorwäsche bei max. 40°C für 10 Minuten mit Waschmittel bei mittlerem Wasserstand, danach Wasser leeren.
4. Waschen mit Waschmittel bei steigender Temperatur bis zu max. 60°C für 10 Minuten, niedriger Wasserstand, langsam kaltes Wasser hinzufügen um die Temperatur bis auf 35°C abzukühlen, mittlerer Wasserstand, danach Wasser leeren.
5. Spülen für 4 Minuten bei 25°C, hoher Wasserstand, danach Wasser leeren.
6. Spülen unter Hinzufügung Fungizide und Bakterizide mit kaltem Wasser für 4 Minuten, hoher Wasserstand, danach Wasser leeren.
7. Schleudern mit Höchstgeschwindigkeit, ideal sind 1000 bis 1200 Umdrehungen pro Minute, für mindestens 5 Minuten.
8. Trocknen im Trockner mit max. 60°C für 10 Minuten.






Anmerkung:

Einige Benutzer sind mit einem wirkungsvollen Schleudergang zufrieden und sparen das Trocknen in der Maschine. Die Handschuhe bleiben dabei etwas feucht aber sind sehr viel geschmeidiger und leichter anzuziehen. Sie trocknen umgehend an der Hand.

Verbraucher übernimmt die Verantwortung der Reinigung. Nach Reinigung wird kein Leistungsniveau garantiert.

Datenblatt

Artikelnummer	52 - 9110.00 / YYY.Z *		52 - 9120.00 / YYY.Z *				
Modell	 SteelCare						
Material							
a) Garnzusammensetzung	SPECTRA®						
b) Beschichtung	ohne			PVC			
Anwendung	Schnittschutz						
Verpackungseinheit	1 Paar						
Mindestmenge	10 Paar						
Umverpackung	PE-Beutel, dunkel						
Versandverpackung	Karton						
Waschtemperatur	Siehe oben						
Entsorgung	Hausmüll, abhängig von der Kontamination durch Benutzung						
Allgemeine Anforderungen		Norm					
4.4.1 Allergien	EN 420	Hautunverträglichkeiten sind nicht bekannt					
5.1.2 Größen	EN 420	Die Artikelnummer ist zu ergänzen um die Lagernummer YYY.Z*					
5.2 Beweglichkeit	EN 420	5 (höchste Stufe)			5 (höchste Stufe)		
Physikalische Anforderungen		EN 407		Leistungsstufe / Grad			
6.1 Abriebfestigkeit	EN 388	3			3		
6.2 Schnittfestigkeit	EN 388	X			X		
6.3 Weiterreißkraft	EN 388	4			4		
6.4 Durchstichkraft	EN 388	X			X		
Zusatzprüfung		A	B	C	D	E	F
Schnittfestigkeit	ISO 13997	2 N	5 N	10 N	15 N	22 N	30 N
7 Kennzeichnung	EN 388 / 420	EN 388:2016					
		  3X4XF					
Zertifizierungsstelle		ITF Lyon, Institut Textile de France, F-69132 Ecully Cedex,					
EG-Baumusterprüfung Nr.							
Bescheinigungs-Nr.		0075/033/162/12/06/0335					